

# EN ISO 15983

## Rivetti a strappo

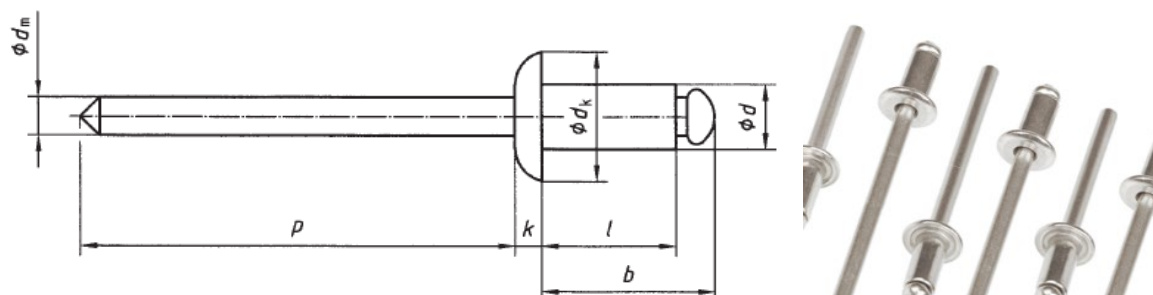
ad estremità aperta con mandrino a punto di rottura prestabilito e testa bombata

### Open and blind Rivets

with break pull mandrel and protruding head

A2/A2

A2/A2



|  |       | Corpo del rivetto<br>Rivet body  |                |               |                 |               |               |  |
|--|-------|--|----------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|--|
|  |       | nom.   | 3              | 3,2           | 4               | 4,8           | 5             |  |
| $d$  | max.  |  | 3,08           | 3,28          | 4,08            | 4,88          | 5,08          |  |
|  | min.  |  | 2,85           | 3,05          | 3,85            | 4,65          | 4,85          |  |
|  |       |  |                |               |                 |               |               |  |
| $d_k$                                      | max.  |  | 6,3            | 6,7           | 8,4             | 10,1          | 10,5          |  |
|  | min.  |  | 5,4            | 5,8           | 6,9             | 8,3           | 8,7           |  |
| $k$  | max.  |  | 1,3            | 1,3           | 1,7             | 2             | 2,1           |  |
| Mandrino<br>Mandrel                        | $d_m$ | max.   | 2,05           | 2,15          | 2,75            | 3,2           | 3,25          |  |
|  | $p$   | min.   | 25             | 25            | 25              | 27            | 27            |  |
| Estremità rientrante<br>Blind length       | $b$   | max.   | $l_{max} + 4$  | $l_{max} + 4$ | $l_{max} + 4,5$ | $l_{max} + 5$ | $l_{max} + 5$ |  |
| Lunghezza rivetto<br>Rivet length<br>$l_b$ |       | Spessori rivettabili raccomandati <sup>a</sup><br>Recommended grip ranges <sup>a</sup> |                |               |                 |               |               |  |
| nom. = min.                                |       | max.   |                |               |                 |               |               |  |
| 6  | 7     |  | 0,5 a/to 3,0   | 1,0 a/to 2,5  | 1,5 a/to 2,0    |               |               |  |
| 8  | 9     |  | 3 a/to 5       | 2,5 a/to 4,5  | 2 a/to 4        |               |               |  |
| 10   | 11    |  | 5,0 a/to 6,5   | 4,5 a/to 6,5  | 4 a/to 6        |               |               |  |
| 12   | 13    |  | 6,5 a/to 8,5   | 6,5 a/to 8,5  | 6 a/to 8        |               |               |  |
| 14   | 15    |  | 8,5 a/to 10,5  | 8,5 a/to 10   | -               |               |               |  |
| 16   | 17    |  | 10,5 a/to 12,5 | 10 a/to 12    | 8 a/to 11       |               |               |  |
| 18   | 19    |  | -              | 12 a/to 14    | 11 a/to 13      |               |               |  |
| 20   | 21    |  | -              | 14 a/to 16    | 13 a/to 16      |               |               |  |
| 25   | 26    |  | -              | 16 a/to 21    | 16 a/to 19      |               |               |  |

<sup>a</sup> Gli spessori rivettabili indicati in tabella, specificano le lunghezze minime e massime di serraggio e sono validi solo per la combinazione di materiale A2/A2. Le lunghezze minime di serraggio sono indicate solo come raccomandazione. Potrebbe essere possibile andare in singoli casi al di sotto dei valori minimi.

<sup>a</sup> The grip ranges of rivets with dimensions as given in table, with the material combination A2/A2 are specified by the minimum and maximum rip lengths. The minimum grip lengths are given as recommendation only. It may be possible to go into individual cases below the minimum values.

last edit 03/01/2020

DRAWING N. 1136